



## Poliuretano acrílico de ultra bajo VOC

# MAP-LVS

MAP-LV (Poliuretano acrílico Matthews con ultra bajo VOC) está diseñado para exceder las más estrictas regulaciones de VOC, conservando nuestra completa gama de colores. Además este flexible recubrimiento de alto contenido de sólidos, químicamente reticulado, ofrece excepcional durabilidad al aire libre, resistencia química y UV, y gran resistencia a impactos, daños y abrasión. Este producto se puede aplicar sobre muchos sustratos bien preparados e imprimados, como aluminio, acero, madera, u otros recubrimientos existentes. MAP-LV está formulado para emitir menos de 50 g/l de VOC en aplicaciones de color sólido estándar. El uso de reductores metálicos o especiales aumentará ligeramente el nivel de VOC.



### Características:

### Ventajas:

Película durable pero flexible .....	Resistente a impactos y desgaste
Satinado como en la lata. ....	No necesita agente adicional opacificante, brillo y acabado consistentes, menos tiempo de mezcla
Para secado al aire o secado forzado .....	Se adapta a la mayoría de las condiciones del taller
Excelente resistencia a rayos UV .....	Excelente retención de color y brillo; ciclo de vida extendido; bajo costo de mantenimiento
Poliuretano acrílico 2K.....	Resistencia a la erosión; resistencia al entizamiento, durabilidad a largo plazo
Tecnología VOC ultra baja.....	Ecologico; cumple con los requisitos más estrictos de VOC; alto contenido de sólidos
Para brocha y rodillo .....	Para uso en áreas donde se prohíbe la pulverización con aire

### Superficies compatibles:

**El poliuretano acrílico de ultra bajo VOC MAP-LVS se puede aplicar sobre las siguientes superficies bien preparadas:**

Imprimante de poliéster 6001SP/01	Imprimante epoxi blanco, VOC 2.1 274530SP/01	HBPT 74770SP/01
Imprimante epoxi gris 6007SP/01 3.5	Imprimante epoxi negro de VOC 2.1 274531SP/01	HBEF 74780SP/01
Imprimante de uretano 274685SP/01	Imprimante sin cromato VOC 3.5 74350SP/01	Promotor de adhesión 74777SP/01
Imprimante epoxi negro 274808SP/01	Pretratamiento para metal 74734SP/01	Promotor de adhesión de bajo VOC 27477SP/01
Imprimante epoxi blanco 274908SP/01	Masilla PT 74760SP/01	Promotor de adhesión 274793SP/01
Imprimante epoxi gris, VOC 2.1 274528SP/01		Imprimante epoxi de ultra bajo VOC LVU100/01

### Productos asociados:

#### Catalizador

Catalizador MAP-LVX270/01\*

\*También disponible en /04

#### Reductor

Reductor p/rociado en temp. fresca MAP-LVRS01/01\*

Reductor p/rociado en temp. templada MAP-LVRS02/01 c/extensor

Reductor p/rociado en temp. muy cálida MAP-LVRS03/01 c/extensor, 80° y más

Reductor p/brocha y rodillo MAP-LVRB51/01\*

#### Acelerador

Acelerador 287 437SP/08 HS

Acelerador ultra bajo VOC MAP-LVA117/08

Acelerador MAP 47117SP/04

Mejorador Turbo HS 287 484SP/08

Acelerador Tape-It SM166A/04

# MAP-LVS

## Instrucciones de uso

### Preparación de la superficie:

El sustrato debe prepararse según la Guía de preparación de sustratos de Matthews antes de aplicar la capa superior.

### Proporción de mezcla:



Proporción de mezcla para rociado (por volumen)

MAP-LVS      LVX270/01 o /04      LVRS0x\*      con acelerador\*\*

3 partes      1 parte      1 parte      Hasta 1 oz/cuarto de galón RTS

\* Elija el reductor MAP

- Reductor para rociado en baja temp. MAP-LVRS01
- Reductor para rociado en temp. templada MAP-LVRS02 con extensor
- Reductor para rociado en temperatura muy cálida MAP-LVRS03 con extensor, 80° y más
- NOTA: Los trabajos más grandes pueden necesitar un reductor de mayor temperatura.

\*\* Precaución: no se recomienda usar el acelerador con LVRS01 ya que reducirá drásticamente su duración útil.

• Para aplicación de brocha y rodillo, consulte la Hoja de datos técnicos MPC193.

• Todos los componentes deben mezclarse bien antes de usar.

• Filtre el material después del mezclado



**Duración útil:** Tiempo antes de que se duplique la viscosidad del rociado. Estas son estimaciones basadas en resultados de laboratorio a 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C; los resultados variarán según las condiciones de aplicación, la selección del reductor y del acelerador.

Nota: no mezcle más producto del que pueda usar dentro de los límites de tiempo detallados a continuación:

Método de aplicación	Reductor	Acelerador*	Carga máxima por cuarto de galón RTS	Duración útil
Rociado	MAP-LVRS01/01**	No se recomienda usar acelerador si usa el reductor MAP-LVRS01/01**		4 horas
	MAP-LVRS02/01 o MAP-LVRS03/01	287437SP/08	1.5 oz.	1.5 horas
		MAP-LVA117/08	1 oz.	1 hora
		47117SP/04	1 oz.	1 hora
		287484SP/08	½ oz – 1 oz	1 hora
	SM166A/04	¼ oz – 1 oz	30 minutos	
Brocha y rodillo	LVRB51/01**	No se recomienda usar acelerador cuando se usa brocha o rodillo		2 horas

\*Los tiempos listados en la tabla anterior son para una carga completa de acelerador.

\*\*También disponible en /04

### Aditivos:



Los siguientes productos no son necesarios, pero pueden usarse para necesidades específicas de una aplicación o un proyecto:

- Aditivo aterciopelado medio 287112SP/04
- Aditivo aterciopelado grueso 287113SP/04

### Configuración de pulverización:



Presión de aire:      Convencional:      40 - 50 psi en la pistola\*

HVLP:      10 psi en la tapa\*

\* Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de pulverización para la presión de entrada.



Suministro de fluido a recipiente de presión:      8 – 12 onzas/minuto



Configuración de pistola:      Alimentación por sifón:      1.2 - 1.4 mm 0.047 - 0.055 punta de fluido

HVLP:      1.2 - 1.4 mm 0.047 - 0.055 punta de fluido

Recipiente de presión:      1.0 - 1.2 mm 0.039 - 0.047 punta de fluido

# MAP-LVS

## Instrucciones de uso

### Aplicación:



#### Aplicar:

Aplique dos capas húmedas completas y permita un tiempo de evaporación adecuado\* entre capas.

Aplique capas adicionales según sea necesario hasta lograr el espesor total de película seca o el control metálico.

\* Los tiempos de evaporación variarán según el espesor de la película, la temperatura, la selección del solvente, la preparación de la pistola, la aplicación, etc.

Espesor de película recomendado:

Espesor de película húmeda (WFT)

Espesor de película seca (DFT)

Por capa

2 - 3 mils

1 mil

Total

4 - 6 mils

2 mils

**Precaución:** Toda formación de enlaces cruzados de 2 componentes se enlentece significativamente a temperaturas menores de 60 °F o 16 °C. Nunca rocíe ni someta los recubrimientos recién pintados a estas condiciones o se producirá pérdida de brillo, menor durabilidad y curado inadecuado.

### Tiempos de secado estimados:



Secado al aire libre, 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C

LVS (Mezcla 3:1:1 con LVX270 y reductor)

Reductor	Acelerador*	Libre de polvo	No transferencia al tacto	Seco para usar	Tiempo de encintado	Aplicación de vinilo (2 -3 mil)	Aplicación de vinilo metálico reflexivo
MAP-LVRS01/01**	No se recomienda	10-15 minutos	25-35 minutos	45-60 minutos	1-2 horas	8-11 horas	16-22 horas
MAP-LVRS02/01 o MAP-LVRS03/01	287437SP/08	10-15 minutos	15-20 minutos	25-45 minutos	1-1½ horas	7-10 horas	12-16 horas
	MAP-LVA117/08	10-15 minutos	15-20 minutos	25-45 minutos	1-1½ horas	7-10 horas	12-16 horas
	47117SP/04	10-15 minutos	15-20 minutos	25-45 minutos	1-1½ horas	7-10 horas	12-16 horas
	287484SP/08	10-15 minutos	15-20 minutos	25-40 minutos	45-60 minutos	5-7 horas	9-14 horas
	SM166A/04	10-15 minutos	15-20 minutos	25-35 minutos	45-60 minutos	4-7 horas	8-14 horas

\*Los tiempos listados en la tabla anterior son para una carga completa de acelerador.

\*\*También disponible en /04

**Nuevo recubrimiento:** Las películas de pintura curadas más de 24 horas deben limpiarse, lijarse ligeramente en seco con grano 320 - 400 a mano/a máquina o lijarse en húmedo con grano 600 y volverse a limpiar antes de aplicar un nuevo recubrimiento.

**Secado forzado:** Permita 30 minutos de purga antes del horneado para evitar el ampollamiento de solvente. Hornee durante 40 minutos a 140°.

### Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con cualquier solvente de limpieza multiuso de bajo VOC. La acetona debe utilizarse para limpieza en áreas ambientalmente reguladas.

**Nota: No deje material mezclado dentro del equipo.**

# MAP-LVS

**Poliuretano acrílico de ultra bajo VOC**

## Datos técnicos:

### Información de VOC

VOC real RTS	0.18 – 1.91 lb/gal
VOC real RTS	22 – 229 g/L
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	0.38 – 2.34 lb/gal
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	46 – 280 g/L

Obtenga información completa sobre los VOC en [MatthewsPaint.com](http://MatthewsPaint.com) > Quick Links > VOC Data

### Características de rendimiento

Sólidos en volumen (RTS)	45.28% - 54.88%
Cobertura teórica (1 mil, 100% de eficiencia de transferencia)	727 - 761 pie <sup>2</sup> /gal. RTS
Condiciones de aplicación - Temperatura	60 °F (16 °C) mínimo 100 °F (38 °C) máximo
Condiciones de aplicación - Humedad relativa	85% máxima 5° encima del punto de rocío

Para especificaciones y otros datos técnicos, consulte el documento de especificaciones MPC211 MAP-LV

**Importante:** Es posible que el contenido de este paquete tenga que mezclarse con otros componentes antes de poder usarlo. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Una técnica de rociado inadecuada puede provocar una condición peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Use protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

**Vea las instrucciones de manipulación e información adicional de seguridad en la Hoja de datos de seguridad y en las etiquetas.**

INFORMACIÓN DE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES: EE. UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para aplicarse por personal profesional capacitado y con el equipo adecuado, y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo con las instrucciones, y observando las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos aquí descritos se basan en la mejor información y en las prácticas conocidas por Matthews Paint. Los procedimientos para las aplicaciones mencionadas solo son sugerencias y no deben interpretarse como afirmaciones o garantías sobre rendimiento, resultados o idoneidad para un uso previsto; además, Matthews Paint no otorga libertad para la infracción de patentes en el uso de cualquier fórmula o proceso establecido en este folleto.

Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con nosotros llamando a la línea gratuita 800/323-6593.



*El mejor recubrimiento del mundo para señalización arquitectónica*

760 Pittsburgh Drive  
Delaware, OH 43015  
Línea gratuita: 800-323-6593  
Línea de fax gratuita: 800-947-0377