



Polyuréthane acrylique ultrafaible en COV

MAP-LVS

Le polyuréthane acrylique ultrafaible en COV de Matthews (MAP-LV®) est conçu pour dépasser les exigences les plus rigoureuses des règlements sur les COV, et ce, tout en offrant notre palette complète de couleurs. En outre, ce revêtement flexible, à haute teneur en solides et réticulé chimiquement, offre d'exceptionnelles propriétés de durabilité à l'extérieur et de résistance aux rayons ultraviolets (UV) et aux produits chimiques, de même qu'une grande résistance aux impacts, aux marques et à l'abrasion. Ce produit peut être appliqué sur de nombreux subjectiles adéquatement préparés et apprêtés, comme l'aluminium, l'acier, le bois ou d'autres revêtements. Le MAP-LV est formulé pour offrir une teneur en COV inférieure à 50 g/L lorsqu'on applique une couleur unie standard. L'utilisation de couleurs métallisées et (ou) de réducteurs spéciaux augmente légèrement la teneur en COV.



Caractéristiques

Avantages

Pellicule durable mais flexible.....	Résiste aux impacts et aux marques.
Satin prêt à l'emploi.....	Nul besoin d'un agent de matage supplémentaire; brillance et fini uniformes; mélanges plus rapides.
Fini brillant et durable.....	Ajoute profondeur et belle apparence.
Peut être séché à l'air ou en accéléré.....	Convient aux conditions de la plupart des ateliers.
Excellente résistance aux rayons ultraviolets.....	Excellentes propriétés de rétention de la couleur et de la brillance; cycle de vie prolongé; réduction des coûts d'entretien.
Polyuréthane acrylique 2K.....	Résiste aux intempéries; résiste au farinage; durable à long terme.
Technologie ultrafaible en COV.....	Respectueux de l'environnement; conforme aux exigences les plus rigoureuses des règlements sur les COV; haute teneur en solides.
Peut être appliqué au pinceau ou au rouleau.....	Convient aux régions où la pulvérisation pneumatique est interdite.

Surfaces compatibles

Le polyuréthane acrylique ultrafaible en COV MAP-LVS peut être appliqué sur des subjectiles adéquatement préparés :

6001SP/01 — Apprêt surfaçant polyester	274531SP/01 — Apprêt époxy noir à 2,1 COV	74777SP/01 — Promoteur d'adhérence
6007SP/01 — Apprêt époxy gris à 3,5 COV	74350SP/01 — Apprêt sans chromates à 3,5 COV	274777SP/01 — Promoteur d'adhérence faible en COV
274685SP/01 — Apprêt uréthane	74734SP/01 — Prétraitement pour métaux	274793SP/01 — Promoteur d'adhérence à pulvériser, faible en COV
274808SP/01 — Apprêt époxy noir	74760SP/01 — Surfaçant de garnissage PT	LVU100/01 — Apprêt époxy ultrafaible en COV
274908SP/01 — Apprêt époxy blanc	74770SP/01 — HBPT	
274528SP/01 — Apprêt époxy gris à 2,1 COV	74780SP/01 — HBEF	
274530SP/01 — Apprêt époxy blanc à 2,1 COV		

Produits associés

Catalyseurs MAP-LVX270/01* — Catalyseur* Aussi offert en format /04.	Réducteurs MAP-LVRS01/01* — Réducteur à pulvériser — pour basse température MAP-LVRS02/01 — Réducteur à pulvériser avec matière de charge — pour température élevée MAP-LVRS03/01 — Réducteur à pulvériser avec matière de charge — pour haute température de 27 °C (80 °F) et plus MAP-LVRB51/01* — Réducteur pour application au rouleau ou au pinceau	Accélérateurs 287437SP/08 — Accélérateur à haute teneur en solides MAP-LVA117/08 — Accélérateur ultrafaible en COV 47117SP/04 — Accélérateur MAP 287484SP/08 — Accélérateur turbo à haute teneur en solides SM166A/04 — Accélérateur pour masquage rapide
---	---	---

MAP-LVS

Mode d'emploi

Préparation des surfaces

Avant d'appliquer la couche de finition, préparer le subjectile conformément au Guide de préparation des subjectiles de Matthews.

Rapport de mélange



Rapport de mélange pour la pulvérisation (par volume)

MAP-LVS LVX270/01 ou /04 LVRS0x* Avec accélérateur**

3 mesures 1 mesure 1 mesures Jusqu'à 1 oz/pinte PàP

* Choisir le réducteur pour MAP :

- MAP-LVRS01 — Réducteur à pulvériser — pour basse température
- MAP-LVRS02 — Réducteur à pulvériser avec matière de charge — pour température élevée
- MAP-LVRS03 — Réducteur à pulvériser avec matière de charge — pour haute température de 27 °C (80 °F) et plus
- REMARQUE : Les travaux de plus grande envergure peuvent exiger un réducteur pour température plus élevée.

** Attention : Il n'est pas recommandé d'utiliser un accélérateur avec le LVRS01, car sa durée de vie utile serait considérablement raccourcie.

- Pour l'application au pinceau ou au rouleau, consulter la fiche technique MPC159F.
- Bien mélanger chaque composant avant de l'utiliser.
- Filtrer le produit après le mélange.



Durée de vie utile : La durée de vie utile correspond au temps requis pour que la viscosité de pulvérisation double. Les données ci-dessous sont estimatives. Elles se fondent sur les résultats obtenus en laboratoire, à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F). Les résultats varient en fonction des conditions d'application, ainsi que du réducteur et de l'accélérateur choisis.

Remarque : Ne pas mélanger plus de produit qu'on peut en utiliser pendant les temps limites ci-dessous :

Méthode d'application	Réducteur	Accélérateur*	Charge maximale d'accélérateur par pinte PàP	Durée de vie utile
Pulvérisation	MAP-LVRS01/01**	Aucun accélérateur n'est recommandé avec le réducteur MAP-LVRS01/01**.		4 h
	MAP-LVRS02/01 ou MAP-LVRS03/01	287437SP/08	1,5 oz	1,5 h
		MAP-LVA117/08	1 oz	1 h
		47117SP/04	1 oz	1 h
		287484SP/08	De 1/2 à 1 oz	1 h
	SM166A/04	De 1/4 à 1 oz	30 min	
Pinceau ou rouleau	LVRB51/01**	Aucun accélérateur n'est recommandé pour l'application au pinceau ou au rouleau.		2 h

* Les temps indiqués dans le tableau ci-dessus s'appliquent à une pleine charge d'accélérateur.

** Aussi offert en format /04.

Additifs



Aucun additif n'est nécessaire, mais on peut utiliser ceux qui suivent pour des applications ou des besoins particuliers :

- 287112SP/04 — Additif suède — moyen
- 287113SP/04 — Additif suède — grossier

Réglage du pistolet de pulvérisation



Pression d'air : Conventionnel : De 40 à 50 lb/po² au pistolet*
HVLV : 10 lb/po² au chapeau d'air*

* Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.



Débit du fluide, avec réservoir sous pression : De 8 à 12 oz liq./min



Réglage du pistolet : Alimenté par aspiration : Buse de 1,2 à 1,4 mm (0,047 à 0,055 po)
HVLV : Buse de 1,2 à 1,4 mm (0,047 à 0,055 po)
Réservoir sous pression : Buse de 1,0 à 1,2 mm (0,039 à 0,047 po)

MAP-LVS

Mode d'emploi

Application



Appliquer :

Appliquer 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié* entre les couches. Appliquer des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée et (ou) pour assurer le contrôle des finis métallisés.

* Les temps d'évaporation peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, le choix du solvant, les réglages du pistolet de pulvérisation, l'application, etc.

Épaisseur de pellicule recommandée :

Épaisseur de pellicule mouillée :
Épaisseur de pellicule sèche :

Par couche
De 2 à 3 mils
1 mil

Totale
De 4 à 6 mils
2 mils

Attention : Toute réticulation de deux composantes ralentit de façon importante à des températures inférieures à 16 °C (60 °F). Ne jamais pulvériser ni soumettre des revêtements fraîchement appliqués à ces conditions. Il pourrait en résulter une perte de lustre, une réduction de la durabilité et un durcissement inadéquat.

Temps de séchage prévus



Séchage à l'air à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F)
LVS (mélangé dans un rapport de 3 : 1 : 1 avec le LVX270 et le réducteur)

Réducteur	Accélérateur*	Hors poussière	Au toucher	Avant manipulation	Avant masquage	Avant l'application de vinyle (de 2 à 3 mils)	Avant l'application de vinyle métallisé réfléchissant
MAP-LVRS01/01**	Non recommandé	De 10 à 15 min	De 25 à 35 min	De 45 à 60 min	De 1 à 2 h	De 8 à 11 h	De 16 à 22 h
MAP-LVRS02/01 ou MAP-LVRS03/01	287437SP/08	De 10 à 15 min	De 15 à 20 min	De 25 à 45 min	De 1 à 1 1/2 h	De 7 à 10 h	De 12 à 16 h
	MAP-LVA117/08	De 10 à 15 min	De 15 à 20 min	De 25 à 45 min	De 1 à 1 1/2 h	De 7 à 10 h	De 12 à 16 h
	47117SP/04	De 10 à 15 min	De 15 à 20 min	De 25 à 45 min	De 1 à 1 1/2 h	De 7 à 10 h	De 12 à 16 h
	287484SP/08	De 10 à 15 min	De 15 à 20 min	De 25 à 40 min	De 45 à 60 min	De 5 à 7 h	De 9 à 14 h
SM166A/04		De 10 à 15 min	De 15 à 20 min	De 25 à 35 min	De 45 à 60 min	De 4 à 7 h	De 8 à 14 h

* Les temps indiqués dans le tableau ci-dessus s'appliquent à une pleine charge d'accélérateur.

** Aussi offert en format /04.

Nouvelle couche : Avant de recevoir une nouvelle couche, les pellicules qui durcissent plus de 24 heures doivent être nettoyées, légèrement poncées à sec avec un papier abrasif à grain 320-400 (à la main ou à la machine) ou poncées à l'eau avec un papier à grain 600, puis nettoyées de nouveau.

Séchage accéléré : Pour éviter les piqûres de solvant, allouer 30 min de montée en température avant le séchage au four. Sécher au four pendant 40 min à 60 °C (140 °F).

Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec un solvant de nettoyage tout usage faible en COV. Nettoyer avec de l'acétone dans les régions soumises à des règlements environnementaux.

Remarque : Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.

Données techniques

Renseignements sur les COV

Teneur réelle en COV (PàP) :	De 0,18 à 1,91 lb/gal
Teneur réelle en COV (PàP) :	De 22 à 229 g/L
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 0,38 à 2,34 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 46 à 280 g/L

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site MatthewsPaint.com, sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

Caractéristiques de rendement

Volume des solides (PàP) :	De 45,28 à 54,88 %
Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :	De 727 à 761 pi ² /gal PàP
Conditions d'application — température :	16 °C (60 °F) minimum 38 °C (100 °F) maximum
Conditions d'application — humidité relative :	85 % maximum, 5° au-dessus du point de rosée

Pour obtenir des spécifications ou d'autres données techniques, consulter la fiche technique MPC211F (« Spécifications du MAP-LV® »).

Important : Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.



Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive
Delaware, Ohio 43015
Numéro de téléphone : 1 800 323-6593
Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377