



Incolore-liant de matage

SOA955SP/01

L'incolore-liant de matage SOA955SP/01 est conçu pour réduire le nombre d'unités de brillance des couches de finition et des incolores à teneur conventionnelle en COV de Matthews*, afin de créer des niveaux de brillance intermédiaires (de mat à semi-brillant).

Le SOA955SP/01 peut être rangé sur la banque de mélange avec un couvercle agitateur qui le rend facile à verser.

REMARQUE : L'incolore-liant de matage SOA955SP/01 ne peut pas servir de couche finale d'incolore.

* Lorsque la teneur en COV importe peu, le SOA955SP/01 peut être utilisé dans les couches de finition faibles en COSV, ainsi que dans les incolores faibles en COV ou en COSV. Il ne peut pas être utilisé dans les couches de finition et les incolores MAP-LV®.



Surfaces compatibles

Les couches de finition et les incolores matés de Matthews peuvent être appliqués sur les subjectiles adéquatement préparés suivants :

6001SP/01 — Apprêt surfaçant polyester	74350SP/01 — Apprêt sans chromates à 3,5 COV	LVU100/01 — Apprêt époxy ultrafaible en COV
6007SP/01 — Apprêt époxy gris à 3,5 COV	74734SP/01 — Prétraitement pour métaux	
274685SP/01 — Apprêt uréthane	74760SP/01 — Surfaçant de garnissage PT	
274808SP/01 — Apprêt époxy noir	74770SP/01 — HBPT	
274908SP/01 — Apprêt époxy blanc	74780SP/01 — HBEF	
274528SP/01 — Apprêt époxy gris à 2,1 COV	74777SP/01 — Promoteur d'adhérence	
274530SP/01 — Apprêt époxy blanc à 2,1 COV	274777SP/01 — Promoteur d'adhérence faible en COV	
274531SP/01 — Apprêt époxy noir à 2,1 COV	274793SP/01 — Promoteur d'adhérence à pulvériser, faible en COV	

Produits associés

Toutes les couleurs de Matthews à teneur conventionnelle ou faible en COV (ainsi que leurs catalyseurs et réducteurs)

Tous les incolores de Matthews à teneur conventionnelle ou faible en COV (ainsi que leurs catalyseurs et réducteurs)

* REMARQUE : Ne pas utiliser l'incolore de matage SOA955SP/01 dans les couches de finition ou les incolores ultrafaibles en COV de Matthews.

SOA955SP/01

Mode d'emploi

Préparation des surfaces



Avant d'appliquer la couche de finition, préparer le subjectile conformément au Guide de préparation des subjectiles de Matthews.

Rapport de mélange

L'incolore-liant de matage SOA955SP/01 doit être ajouté à la couleur ou à l'incolore avant la catalysation et la réduction. Voir le tableau ci-dessous.

Remarque : Le SOA955SP/01 doit être bien secoué ou agité avant le mélange.

Pour assurer la précision du niveau de brillance, mélanger la couleur ou l'incolore avec le SOA955SP/01 en poids sur la balance. Ensuite, catalyser et réduire en volume selon la fiche technique spécifique.

Produit	Niveau de brillance*	Pourcentage de SOA955SP/01 à ajouter en poids sur la balance		Fiche technique à consulter
SOA	Semi-brillant Satiné	De 25 à 30 % De 30 à 40 %	Après l'ajout du SOA955SP/01 à la couleur ou à l'incolore, catalyser et réduire en volume selon la fiche technique spécifique :	MPC100F
42208SP/01	Semi-brillant Satiné	De 10 à 15 % De 25 à 30 %		MPC177F
N	Mat	De 35 à 40 %		MPC102F
42228SP/01	Mat	De 35 à 40 %		MPC178F

- Une fois le produit mélangé, bien l'agiter pour assurer une bonne dispersion du liant de matage.
- Filtrer le produit après le mélange.

* Le niveau de brillance peut varier en fonction de l'application, de l'équipement, de la température, du solvant et de l'accélérateur choisis, etc.

Pour obtenir des renseignements sur les additifs, l'équipement de pulvérisation, l'application et les temps de séchage, consulter les fiches techniques indiquées dans le tableau ci-dessus.

SOA955SP/01

Données techniques

Renseignements sur les COV

Teneur réelle en COV (PàP) :	De 4,46 à 5,50 lb/gal
Teneur réelle en COV (PàP) :	De 534 à 659 g/L
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 4,46 à 5,49 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 534 à 658 g/L

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site MatthewsPaint.com, sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

Caractéristiques de rendement

Volume des solides (PàP) :	Consulter la fiche technique de la couche de finition ou de l'incolore utilisé.
Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :	Consulter la fiche technique de la couche de finition ou de l'incolore utilisé.
Conditions d'application — température :	16 °C (60 °F) minimum 38 °C (100 °F) maximum
Conditions d'application — humidité relative :	85 % maximum, 5° au-dessus du point de rosée

Important : Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.

SOA955SP/01

Incolore-liant de matage



Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive

Delaware, Ohio 43015

Numéro de téléphone : 1 800 323-6593

Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377