



## Convertidor de capa base de bajo VOC

# 287103SP/01

El Convertidor de capa base 287103SP/01 es un aditivo acrílico de primera calidad diseñado específicamente para usar con cualquier color convencional o de poliuretano acrílico de bajo VOC MAP® para mejorar el control metálico y permitir diseños multicolores rápidos, comunes en el mercado de carteles arquitectónicos y comerciales

El uso del Convertidor de capa base 287103SP/01 requiere aplicar una capa transparente para rendimiento en exteriores. La combinación de capa base con brillo transparente ofrece el mayor brillo posible y claridad de imagen.



### Características:

Convierte todas las capas superiores\* MAP® o SVOC a una capa base ..... Menor tiempo de secado y encintado para múltiples colores; mejor control metálico

Puede ser recubierto con cualquier capa transparente Matthews.....Versátil; durabilidad a largo plazo

### Ventajas:

### Superficies compatibles:

**La Capa base Matthews convertida puede aplicarse sobre superficies bien preparadas de:**

Imprimante de poliéster 6001SP/01	Imprimante sin cromato VOC 3.5 74350SP/01	Imprimante epoxi de ultra bajo VOC LVU100/01
Imprimante epoxi gris 6007SP/01 3.5	Pretratamiento para metal 74734SP/01	
Imprimante de uretano 274685SP/01	Masilla PT 74760SP/01	
Imprimante epoxi negro 274808SP/01	HBPT 74770SP/01	
Imprimante epoxi blanco 274908SP/01	HBEF 74780SP/01	
Imprimante epoxi gris, VOC 2.1 274528SP/01	Promotor de adhesión 74777SP/01	
Imprimante epoxi blanco, VOC 2.1 274530SP/01	Promotor de adhesión bajo VOC 274777SP/01	
Imprimante epoxi negro, VOC 2.1 274531SP/01	Promotor de adhesión 274793SP/01	

### Productos asociados:

Cualquier capa de color convencional o de bajo VOC de Matthews (incluyendo catalizadores y reductores asociados)

Cualquier capa transparente convencional o de bajo VOC de Matthews (incluyendo catalizadores y reductores asociados)

**\*NOTA: El Convertidor de capa base de bajo VOC 287103SP/01 no debe usarse con capas superiores o transparentes de ultra bajo VOC de Matthews.**

# 287103SP/01

## Instrucciones de uso

### Preparación de la superficie:

El sustrato debe prepararse según la Guía de preparación de sustratos de Matthews antes de aplicar la capa superior.

### Proporción de mezcla:



Proporción de mezcla para rociado (por volumen)

Cualquier capa de color o transparente SOA, N o SV	:	Catalizador*	:	Convertidor	+	287437SP/08 Acelerador
3 partes	:	1 parte	:	3 partes	+	1.5 oz. por cuarto de RTS** (opcional)

\*Consulte la Hoja de datos técnicos (TDS) para la capa superior o transparente de Matthews que esté usando.

\*\* Para mantener VOC 2.8, no utilice acelerador.

No se requiere una reducción adicional.

Todos los componentes deben mezclarse bien antes de usar.

Filtre el material después del mezclado.



**Duración útil:** 8 horas

Es el tiempo antes de que se duplique la viscosidad del rociado. Estas son estimaciones basadas en resultados de laboratorio a 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C; los resultados variarán según las condiciones de aplicación y el uso de acelerador.

Nota: no mezcle más producto del que pueda usar dentro del tiempo de duración útil.

### Aditivos:



Ninguno

### Configuración de pulverización:



Presión de aire: Convencional: 40 - 50 psi en la pistola\*  
HVLP: 10 psi en la tapa\*

\* Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de pulverización para la presión de entrada.



Suministro de fluido a recipiente de presión: 8 - 12 onzas/minuto



Configuración de pistola:	Alimentación por sifón:	1.2 - 1.4 mm 0.047 - 0.055 punta de fluido
	HVLP:	1.2 - 1.4 mm 0.047 - 0.055 punta de fluido
	Recipiente de presión:	1.0 - 1.2 mm 0.039 - 0.047 punta de fluido

# 287103SP/01

## Instrucciones de uso

### Aplicación:



#### Aplicar:

Aplique dos capas húmedas completas y permita un tiempo de evaporación adecuado\* entre capas.

Aplique capas adicionales según sea necesario hasta lograr el espesor total de película seca o el control metálico.

\* Los tiempos de evaporación variarán según el espesor de la película, la temperatura, la preparación de la pistola, la aplicación, etc.

#### Espesor de película recomendado:

	Por capa	Total
Espesor de película húmeda (WFT)	1.5 - 2.0 mil	3.0 - 4.0 mil
Espesor de película seca (DFT)	0.3 - 0.5 mil	0.6 - 1.0 mil

**Precaución:** Toda formación de enlaces cruzados de 2 componentes se enlentece significativamente a temperaturas menores de 60 °F o 16 °C. Nunca rocíe ni someta los recubrimientos recién pintados a estas condiciones o se producirá pérdida de brillo, menor durabilidad y curado inadecuado.

### Tiempos de secado estimados\*:



Secado al aire libre, 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C

Acelerador	Libre de polvo	No transferencia al tacto	Tiempo de encintado	Aplicación de vinilo (2 -3 mils)	Seco para capa transparente
Sin acelerador	10-15 minutos	15-20 minutos	1.5 horas	4 horas	15-45 minutos
287437SP/08	10-15 minutos	15-20 minutos	30-40 minutos	2 horas	15-45 minutos

**Nuevo recubrimiento:** Debe aplicarse una capa transparente al color o capa transparente en un plazo de 12 horas. De lo contrario, lije ligeramente en seco con grano 320 - 400 a mano/máquina o en húmedo con grano 600 y luego limpie otra vez antes de volver a aplicar la capa base y la transparente.

\* Nota: los tiempos reales pueden variar en función de las variables de aplicación, temperatura, tipo de imprimante usado, etc.

### Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con diluyente de laca o un solvente de limpieza equivalente.

**Nota: No deje material mezclado dentro del equipo.**

# 287103SP/01

Convertidor de capa  
base de bajo VOC

## Datos técnicos:

### Información de VOC mayor de 3.5 usando poliuretano acrílico MAP o MAP satinado

VOC real RTS	2.5 - 3.05 lb/gal
VOC real RTS	300 - 365 g/L
VOC reglamentario (menos agua menos exentos) RTS	4.16 - 4.95 lb/gal
VOC reglamentario (menos agua menos exentos) RTS	498 - 593 g/L

### Información de VOC 3.5 usando poliuretano acrílico satinado de bajo VOC hasta con 1.5 onzas de 287 437SP por cuarto de RTS

VOC real RTS	0.78 - 1.42 lb/gal
VOC real RTS	93 - 170 g/L
VOC reglamentario (menos agua menos exentos) RTS	2.08 - 3.16 lb/gal
VOC reglamentario (menos agua menos exentos) RTS	249 - 379 g/L

### Información de VOC 2.8 utilizando como ejemplo poliuretano acrílico satinado de bajo VOC SV931

VOC real RTS	0.78 lb/gal
VOC real RTS	93 g/L
VOC reglamentario (menos agua menos exentos) RTS	2.08 lb/gal
VOC reglamentario (menos agua menos exentos) RTS	249 g/L

Obtenga información completa sobre los VOC en [MatthewsPaint.com](http://MatthewsPaint.com) > Quick Links > VOC Data

### Características de rendimiento

Sólidos en volumen (RTS)	20.8% - 26.9%
Cobertura teórica (1 mil, 100% de eficiencia de transferencia)	333 - 431 pies <sup>2</sup> /gal. RTS
Condiciones de aplicación - Temperatura	60 °F (16 °C) mínimo 100 °F (38 °C) máximo
Condiciones de aplicación - Humedad relativa	85% máxima 5° encima del punto de rocío

**Importante:** Es posible que el contenido de este paquete tenga que mezclarse con otros componentes antes de poder usarlo. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Una técnica de rociado inadecuada puede provocar una condición peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Use protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

**Vea las instrucciones de manipulación e información adicional de seguridad en la Hoja de datos de seguridad y en las etiquetas.**

INFORMACIÓN DE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES: EE. UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para aplicarse por personal profesional capacitado y con el equipo adecuado, y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo con las instrucciones, y observando las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos aquí descritos se basan en la mejor información y en las prácticas conocidas por Matthews Paint. Los procedimientos para las aplicaciones mencionadas solo son sugerencias y no deben interpretarse como afirmaciones o garantías sobre rendimiento, resultados o idoneidad para un uso previsto; además, Matthews Paint no otorga libertad para la infracción de patentes en el uso de cualquier fórmula o proceso establecido en este folleto.

Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con nosotros llamando a la línea gratuita 800/323-6593.



*El mejor recubrimiento del mundo para señalización arquitectónica*

760 Pittsburgh Drive  
Delaware, OH 43015  
Línea gratuita: 800-323-6593  
Línea de fax gratuita: 800-947-0377