



Aditivos para brocha/rodillo

Aditivo para brocha/rodillo 47444SP/04 Catalizador para brocha 43621SP/04

Los aditivos para brocha/rodillo Matthews están diseñados para mezclarse con capas superiores y transparentes de poliuretano acrílico Matthews convencionales y de bajo VOC*

Estos aditivos proporcionan la máxima nivelación y características de flujo cuando se prefiere aplicar brocha o rodillo.

La mezcla especial de ingredientes da más tiempo abierto para que la trabajabilidad de la brocha y los agentes de liberación de aire ayuden a mitigar la formación de burbujas al usar el rodillo.

*Excluye capas superiores MAP-LV y capas transparentes MAP-LVC.



Superficies compatibles:

Las capas superiores y transparentes convencionales y de bajo VOC de MAP pueden aplicarse con brocha o rodillo sobre superficies bien preparadas de:

Imprimante de poliéster 6001SP/01
Imprimante epoxi gris 6007SP/01 3.5
Imprimante de uretano 274 685SP/01
Imprimante epoxi negro 274 808SP/01
Imprimante epoxi blanco 274 908SP/01

Imprimante epoxi gris, VOC 2.1 274 528SP/01
Imprimante epoxi blanco, VOC 2.1 274 530SP/01
Imprimante epoxi negro, VOC 2.1 274 531SP/01
Imprimante epoxi de ultra bajo VOC LVU100/01

Acabados previamente pintados y curados

Productos asociados:

Capas superiores y transparentes de poliuretano acrílico Matthews (convencionales y de bajo VOC)

Consulte las Hojas de datos técnicos (TDS) específicas para los productos asociados.

Aditivo para brocha/rodillo 47444SP/04

Catalizador para brocha 43621SP/04

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:

El sustrato debe prepararse según la Guía de preparación de sustratos de Matthews antes de aplicar la capa superior. Es necesario imprimir todas las áreas de sustrato desnudo. Consulte las instrucciones de mezclado en la TDS del imprimante específico.

Nota: Para obtener información detallada sobre la preparación, imprimación y pintura, consulte Proceso de aplicación de brocha y rodillo para reparación en campo de Matthews MPC332.

Proporciones de mezcla para convencional:

Proporción de mezcla para aplicación con brocha/rodillo (por volumen)

Opción 1:



MAP	43270SP/01 o /04	47444SP/04
color/transparente :	Catalizador universal :	Aditivo para brocha/rodillo
3 partes	: 1 parte	: 1 parte

Opción 2: (flujo más lento/mayor parte de flujo)



MAP	43621SP/01 o /04	47444SP/04
color/transparente :	Catalizador para brocha :	Aditivo para brocha/rodillo
3 partes	: 1/2 parte	: 1 parte

- Todos los componentes deben mezclarse bien antes de usar.
- Filtre el material después del mezclado

Proporciones de mezcla para SVOC y VOC:

Proporción de mezcla para aplicación con brocha/rodillo (por volumen)



SVOC	283320SP/01 o /04	47444SP/04
Color/transparente :	Catalizador con SVOC :	Aditivo para brocha/rodillo
3 partes	: 1 parte	: 1 parte



VOC	283800SP/01	47444SP/04
Transparente :	Catalizador con VOC :	Aditivo para brocha/rodillo
3 partes	: 1 parte	: 1 parte

- Todos los componentes deben mezclarse bien antes de usar.
- Filtre el material después del mezclado

Duración útil:



Duración útil: 8 horas

Tiempo antes de que se duplique la viscosidad del rociado. Estas son estimaciones basadas en resultados de laboratorio a 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C; los resultados variarán según las condiciones de aplicación.

Nota: no mezcle más producto del que pueda usar dentro del tiempo de duración útil.

Aditivos:



Ninguno

Aditivo para brocha/rodillo 47444SP/04

Catalizador para brocha 43621SP/04

Instrucciones de uso

Brochas y rodillos



Rodillos:

• Debe ser espuma compatible con uretano, terciopelo, poliéster tejido, mohair o lana de corde-ro. Otros rodillos pueden hincharse o disolverse.

Ejemplos:

- Rodillo de 4" Whizz #34011 (amarillo), #54011 (blanco con franja amarilla/negra), #54060 (negro) o #74011 (blanco y azul)

- Rodillo de 4 1/2" Wooster #RR304 (blanco), #RR310 (verde) o #RR311 (rojo)

Brochas:

• Use cerdas de cerdo o una brocha de cerdas finas de nylon/poliéster.



Aplicación:



Aplicar:

Aplique 1 - 2 capas, permitiendo un tiempo de evaporación adecuado entre capas*, para lograr el espesor total de película seca recomendado.

Aplique las capas tan uniformemente como sea posible para lograr una apariencia y cobertura uniformes.

Aplique la brocha o el rodillo de abajo hacia arriba, luego de arriba hacia abajo, usando un traslape de 50 %.

***Deje que la primera mano seque al tacto antes de aplicar la segunda. ***

Los tiempos de evaporación variarán según el espesor de la película, la temperatura, la aplicación, etc.



Espesor de película recomendado:

	Por capa	Total
Espesor de película húmeda (WFT)	3.0 - 4.0 mil	6.0 - 8.0 mil
Espesor de película seca (DFT)	1.0 mil	2.0 mils

Precaución: Toda formación de enlaces cruzados de 2 componentes se enlentece significativamente a temperaturas menores de 60 °F o 16 °C. Nunca rocíe ni someta los recubrimientos recién pintados a estas condiciones o se producirá pérdida de brillo, menor durabilidad y curado inadecuado.

Tiempos de secado estimados:



Secado al aire libre, 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C

El tiempo de secado depende de la temperatura y la humedad.

Los tiempos de secado son mayores a temperaturas más bajas.

Consulte las hojas de producto específicas para conocer los tiempos de evaporación, para no pegarse y de secado de todos los productos.

Nuevo recubrimiento: Las películas de pintura curadas más de 24 horas deben limpiarse, lijarse ligeramente en seco con grano 320 - 400 a mano/a máquina o lijarse en húmedo con grano 600 y volverse a limpiar antes de aplicar un nuevo recubrimiento.

Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con diluyente de laca o un solvente de limpieza equivalente.

Nota: No deje material mezclado dentro del equipo.

Datos técnicos:

Información de VOC (capas superiores convencionales y transparentes)

VOC real RFU	4.47 - 5.17 lb/gal
VOC real RFU	536 - 620 g/L
VOC reglamentario (menos agua menos exentos) RFU	4.47 - 5.17 lb/gal
VOC reglamentario (menos agua menos exentos) RFU	536 - 620 g/L

Información de VOC (capas superiores y transparentes con VOC y SVOC)

VOC real RFU	2.34 - 3.33 lb/gal
VOC real RFU	280 - 399 g/L
VOC reglamentario (menos agua menos exentos) RFU	3.34 - 3.42 lb/gal
VOC reglamentario (menos agua menos exentos) RFU	400 - 410 g/L

Obtenga información completa sobre los VOC en MatthewsPaint.com > Quick Links > VOC Data

Aditivo para brocha/rodillo 47444SP/04 Catalizador para brocha 43621SP/04

**Aditivos para
brocha/rodillo**

Importante: Es posible que el contenido de este paquete tenga que mezclarse con otros componentes antes de poder usarlo. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Una técnica de rociado inadecuada puede provocar una condición peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Use protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

Vea las instrucciones de manipulación e información adicional de seguridad en la Hoja de datos de seguridad y en las etiquetas.

INFORMACIÓN DE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES: EE. UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para aplicarse por personal profesional capacitado y con el equipo adecuado, y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo con las instrucciones, y observando las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos aquí descritos se basan en la mejor información y en las prácticas conocidas por Matthews Paint. Los procedimientos para las aplicaciones mencionadas solo son sugerencias y no deben interpretarse como afirmaciones o garantías sobre rendimiento, resultados o idoneidad para un uso previsto; además, Matthews Paint no otorga libertad para la infracción de patentes en el uso de cualquier fórmula o proceso establecido en este folleto.

Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con nosotros llamando a la línea gratuita 800/323-6593.



El mejor recubrimiento del mundo para señalización arquitectónica

760 Pittsburgh Drive
Delaware, OH 43015
Línea gratuita: 800-323-6593
Línea de fax gratuita: 800-947-0377