



Kit de Súper satinado transparente

290228-1/KT, 290228-4/KT

Este Kit de Súper satinado transparente es un fluoropolímero transparente de dos componentes, que brinda un rendimiento prolongado en las condiciones más duras.

Está formulado para capas superiores, y protege los componentes de sustratos recubiertos de color, gráficos de vinilo o para destacar metales arquitectónicos, mientras proporciona durabilidad y protección extremas.

Está diseñado para superar las más estrictas regulaciones de VOC*

*Nota: cuando usa reductores exentos



Características:

Ventajas:

Satinado como en la lata.	No necesita agente adicional opacificante, brillo y acabado consistentes, menos tiempo de mezcla
Para secado al aire o secado forzado	Se adapta a la mayoría de las condiciones del taller
Excelente resistencia a rayos UV	Excelente retención de color y brillo; ciclo de vida extendido; costos de mantenimiento
Tecnología de bajo VOC	Ecológico, cumple con las regulaciones de VOC
Resistente a los graffiti.....	La mayoría de graffitis químicos pueden eliminarse con un solvente apropiado después de que el acabado se ha curado completamente
Tecnología de fluoropolímero 2K	Mayor durabilidad y mejor rendimiento que acabados transparentes estándar;
de alto rendimiento	Resistencia a la erosión, entizamiento, suciedad y acumulación de suciedad

Superficies compatibles:

El Súper satinado transparente 290228-1/KT y 290228-4/KT puede aplicarse sobre superficies bien preparadas de:

MAP®	Poliuretano acrílico MAP-LVG*	Promotor de adhesión 274777SP/01
MAP® satinado	Poliuretano acrílico MAP-LVS*	Promotor de adhesión para metales 274793SP/01
MAP® con VOC satinado	Promotor de adhesión 74 777SP/01	

*Para asegurar una adhesión adecuada, aplique Súper satinado transparente 290228-1/KT y 290228-4/KT inmediatamente después que se evapore la capa final de LVG o LVS color.

Productos asociados:

Catalizador	Reductores exentos	Reductores de bajo VOC
Catalizador 283920SP/4Z*	6370SP/01 Temperatura fresca, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)	6300SP/01 Temperatura fresca, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)
*También disponible en /8Z	6371SP/01 Temperatura templada, 70 - 85 °F (21- 29 °C)	6301SP/01 Temperatura templada, 70 - 85 °F (21- 29 °C)
	6372SP/01 Temperatura muy cálida, 80 °F (27 °C) y más	6302SP/01 Temperatura muy cálida, 80 °F (27 °C) y más

290228-1/KT, 290228-4/KT

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:

El sustrato debe prepararse según la Guía de preparación de sustratos de Matthews antes de aplicar la capa superior.

Proporción de mezcla:



Proporción de mezcla del kit (en volumen). Se recomienda usar todo el kit en una sola vez.

	Transparente	Catalizador	Reductor*	Cantidad total RTS
Kit de galón	Todo el contenido de la lata de galón	+ Todo el contenido de la lata (7.42 oz.)	+ 22 oz.	= 150 oz.
Kit de un cuarto	Todo el contenido de la lata de un cuarto	+ Todo el contenido de la lata (1.86 oz.)	+ 6 oz.	= 38 oz.

Elija el reductor MAP con VOC. Donde no requiere límites de VOC de 2.8 o menos, puede usar reductores convencionales de Matthews.

Reductor con bajo VOC

- 6300SP/01 Temperatura fresca, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)
- 6301SP/01 Temperatura templada, 70 - 85 °F (21 - 29 °C)
- 6302SP/01 Temperatura muy cálida, 80 °F (27 °C) y más

Reductor exento

- 6370SP/01 Temperatura fresca, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)
- 6371SP/01 Temperatura templada, 70 - 85 °F (21 - 29 °C)
- 6372SP/01 Temperatura muy cálida, 80 °F (27 °C) y más

NOTA: Los trabajos más grandes pueden necesitar un reductor de temperatura más caliente.



Duración útil: 4 horas

Tiempo antes de que se duplique la viscosidad del rociado. Estas son estimaciones basadas en resultados de laboratorio a 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C; los resultados variarán según las condiciones de aplicación y la selección del reductor.

Nota: no mezcle más producto del que pueda usar dentro del tiempo de duración útil.

Aditivos:



Ninguno

Configuración de pulverización:



Presión de aire: Convencional: 40 - 50 psi en la pistola*
HVLV: 10 psi en la tapa*

* Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de pulverización para la presión de entrada.



Suministro de fluido a recipiente de presión: 8 - 12 onzas/minuto



Configuración de pistola: Alimentación por sifón: 1.4 - 1.8 mm 0.055 - 0.0708 punta de fluido
HVLV: 1.4 - 1.8 mm 0.055 - 0.0708 punta de fluido
Recipiente de presión: 1.0 - 1.2 mm 0.039 - 0.047 punta de fluido

290228-1/KT, 290228-4/KT

Instrucciones de uso

Aplicación:



Aplicar:

Aplique dos capas húmedas completas y permita un tiempo de evaporación adecuado* entre capas.

Aplique capas adicionales según sea necesario hasta lograr el espesor total de película seca.

* Los tiempos de evaporación variarán según el espesor de la película, la temperatura, la selección del solvente, la preparación de la pistola, la aplicación, etc.

Espesor de película recomendado:		Por capa	Total
	Espesor de película húmeda (WFT)	2.5 - 3.7 mils	5.1 - 7.5 mil
	Espesor de película seca (DFT)	0.8 - 1.1 mils	1.5 - 2.2 mil

Precaución: Toda formación de enlaces cruzados de 2 componentes se enlentece significativamente a temperaturas menores de 60 °F o 16 °C. Nunca rocíe ni someta los recubrimientos recién pintados a estas condiciones o se producirá pérdida de brillo, menor durabilidad y curado inadecuado.

Tiempos de secado estimados:



Secado al aire libre, 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C

Tiempo libre de polvo 15 min.

Seco al tacto 1 hora

Seco para usar: 12 -16 horas

Nuevo recubrimiento: Las películas de pintura curadas más de 24 horas deben limpiarse, lijarse ligeramente en seco con grano 320 - 400 a mano/a máquina o lijarse en húmedo con grano 600 y volverse a limpiar antes de aplicar un nuevo recubrimiento.

Secado forzado: Permita 30 minutos de purga antes del horneado para evitar el ampollamiento de solvente. Hornee durante 40 minutos a 140°.

Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con cualquier solvente de limpieza multiuso de bajo VOC. La acetona debe utilizarse para limpieza en áreas ambientalmente reguladas.

Nota: No deje material mezclado dentro del equipo.

Datos técnicos:

Información de VOC (con reductores exentos)

VOC real RTS 7.24 lb/gal

VOC real RTS 867 g/L

VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS 1.25 lb/gal

VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS 150 g/L

Información de VOC (con reductores de bajo VOC)

VOC real RTS 7.06 - 7.24 lb/gal

VOC real RTS 846 - 867 g/L

VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS 2.12 - 2.13 lb/gal

VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS 254 - 255 g/L

Nota: Donde no requiere límites de VOC de 2.8 o menos, puede usar reductores convencionales de Matthews.

Obtenga información completa sobre los VOC en MatthewsPaint.com > Quick Links > VOC Data

Características de rendimiento

Sólidos en volumen (RTS) 29.88%

Cobertura teórica (1 mil, 100% de eficiencia de transferencia) 479 pies²/gal. RTS

Condiciones de aplicación - Temperatura 60 °F (16 °C) mínimo

100 °F (38 °C) máximo

Condiciones de aplicación - Humedad relativa 85% máxima 5° encima del punto de rocío

290228-1/KT, 290228-4/KT

**Kit de súper satinado
transparente**

Importante: Es posible que el contenido de este paquete tenga que mezclarse con otros componentes antes de poder usarlo. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Una técnica de rociado inadecuada puede provocar una condición peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Use protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

Vea las instrucciones de manipulación e información adicional de seguridad en la Hoja de datos de seguridad y en las etiquetas.

INFORMACIÓN DE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES: EE. UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para aplicarse por personal profesional capacitado y con el equipo adecuado, y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo con las instrucciones, y observando las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos aquí descritos se basan en la mejor información y en las prácticas conocidas por Matthews Paint. Los procedimientos para las aplicaciones mencionadas solo son sugerencias y no deben interpretarse como afirmaciones o garantías sobre rendimiento, resultados o idoneidad para un uso previsto; además, Matthews Paint no otorga libertad para la infracción de patentes en el uso de cualquier fórmula o proceso establecido en este folleto.

Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con nosotros llamando a la línea gratuita 800/323-6593.



El mejor recubrimiento del mundo para señalización arquitectónica

760 Pittsburgh Drive
Delaware, OH 43015
Línea gratuita: 800-323-6593
Línea de fax gratuita: 800-947-0377